



WERKSTATT-HANDBUCH

DKW - Motorräder

A U T O U N I O N G · M · B · H

OKTOBER 1964

MB 559 (0,6 K 112 II)



Anweisung

zum Einreihen des 2. Nachtrages in das Werkstatt-Handbuch DKW-Motorräder

Mit dieser Anweisung überreichen wir Ihnen den 2. Nachtrag zum Werkstatt-Handbuch Motorräder. Er enthält, geordnet in den einzelnen Arbeitsgruppen, die Montagearbeiten für die RT 175 VS, 200 VS und 250 VS. Zur besseren Unterscheidung von dem Text der anderen RT-Modelle ist der Nachtrag auf grünem Papier gedruckt. Außerdem sind die Seiten mit einer fortlaufenden Kontrollzahl versehen, die jeweils links von der Fußzeile „Werkstatt-Handbuch DKW-Motorräder“ steht. Sie erleichtert das Einordnen.

Das Einreihen der neuen Blätter in Ihr vorhandenes Werkstatt-Handbuch Motorräder läßt sich leicht durchführen, wenn Sie die nachfolgenden Angaben beachten.

Lfd. Nr.	bisheriger Text	Art der Arbeit	neuer Text	Ausgabe 2. Nachtr.	Kontrollzahl
A = ABSCHNITT ALLGEMEINES					
1	Vorwort und Inhaltsverzeichnis Jan. 57	tausche gegen	Vorwort und Inhaltsverzeichnis	April 58	1—2
2	Seite Allg./7 bis Allg./16	tausche gegen	Seite Allg./7—16	April 58	3—12
3	nach Seite Allg./26	füge neu ein	Seite Allg./27—32	April 58	13—18 (grün)
M = ABSCHNITT MOTOR					
4	Seite Motor/1—2	tausche gegen	Seite Motor/1—2	April 58	19—20
5	Seite Motor/9—10	tausche gegen	Seite Motor/9—10	April 58	21—22
6	nach Seite Motor/52	füge neu ein	Seite Motor/53—54	April 58	23—24 (grün)
G = ABSCHNITT GETRIEBE					
7	Seite Getriebe/1—4	tausche gegen	Seite Getriebe/1—4	April 58	25—28
K = ABSCHNITT KRAFTSTOFFAUFBEREITUNG					
8	Seite Kraftstoffaufbereitung/1—2	tausche gegen	Seite Kraftstoffaufbereitung/1—2	April 58	29—30
R = ABSCHNITT RAHMEN					
9	Seite Rahmen/1	tausche gegen	Seite Rahmen/1	April 58	31—32
10	nach Seite Rahmen/28	füge neu ein	Seite Rahmen/29—36	April 58	33—40 (grün)
V = ABSCHNITT VORDERRAD					
11	Seite Vorderrad/1—4	tausche gegen	Seite Vorderrad/1—4	April 58	41—46
12	nach Seite Vorderrad/18	füge neu ein	Seite Vorderrad/19—28	April 58	47—56 (grün)
H = ABSCHNITT HINTERRAD					
13	Seite Hinterrad/1—2	tausche gegen	Seite Hinterrad/1—2	April 58	57—58

Lfd. Nr.	bisheriger Text	Art der Arbeit	neuer Text	Ausgabe 2. Nachtr.	Kontrollzahl
	E = ABSCHNITT ELEKTRISCHE AUSRÜSTUNG				
14	Seite Elektrische Ausrüstung/1-2	tausche gegen	Seite Elektrische Ausrüstung/1-2	April 58	59—60
15	nach Seite Elektrische Ausrüstung/44	füge neu ein	Seite Elektrische Ausrüstung/45-52	April 58	61—68 (grün)
	W = ABSCHNITT WARTUNG UND PFLEGE				
16	Seite Wartung/1-6	tausche gegen	Seite Wartung/1-6	April 58	69—74
	SZ = ABSCHNITT ZUBEHÖR				
17	Seite Zubehör/1-2	tausche gegen	Seite Zubehör/1-2	April 58	75—76
18	nach Seite Zubehör/6	füge neu ein	Seite Zubehör/7-10	April 58	77—80 (grün)
	S = ABSCHNITT SPEZIALWERKZEUG				
19	Seite Spezialwerkzeug/7-8	tausche gegen	Seite Spezial-Werkzeug/7-8	April 58	81—82

Wenn Sie die neuen Seiten eingereicht und die ausgetauschten Blätter vernichtet haben, dann heften Sie bitte diese Anweisung nach der kartonstarken Titelseite in Ihr Werkstatt-Handbuch ein. Sie haben damit immer eine Kontrolle, ob auch wirklich die letzte Ergänzung eingearbeitet ist.

Der 2. Nachtrag zum Werkstatt-Handbuch DKW-Motorräder erscheint unter Drucknummer MB 1091.



April 1958

AUTO UNION G · M · B · H

Ersatzteile und Kundendienst

INGOLSTADT

A N W E I S U N G

zum Einreihen des 1. Nachtrags in das Werkstatt-Handbuch DKW-Motorräder



Mit dieser Anweisung überreichen wir Ihnen den 1. Nachtrag zum Werkstatt-Handbuch Motorräder. Er enthält, geordnet in den einzelnen Arbeitsgruppen, die Montagearbeiten für die RT 350 S. Zur besseren Unterscheidung von dem Text der anderen RT-Modelle ist der Nachtrag auf chamoisfarbigem Papier gedruckt. Außerdem sind die Seiten mit einer fortlaufenden Kontrollzahl versehen, die jeweils links von der Fußzeile „Werkstatt-Handbuch DKW-Motorräder“ steht. Sie erleichtert das Einordnen.

Das Einreihen der neuen Blätter in Ihr vorhandenes Werkstatt-Handbuch Motorräder läßt sich leicht durchführen, wenn Sie die nachfolgenden Angaben beachten.

Lfd. Nr.	bisheriger Text	Art der Arbeit	neuer Text	Ausgabe 1. Nachtr.	Kontrollzahl
	A = ABSCHNITT ALLGEMEINES:				
1	Vorwort und Inhaltsverzeichnis Okt. 56	tausche gegen	Vorwort und Inhaltsverzeichnis	Jan. 57	1—2
2	Seite Allg./9 bis Allg./16 Okt. 56	tausche gegen	Seite Allg./9 bis Allg./16	Jan. 57	3—10
3	auf Seite Allg./20 bei Hannover die Tel.-Nr. 68451	berichtige handschriftlich	In Nr. 691222	—	—
4	auf der gleichen Seite bei München die Tel.-Nr. 39965	berichtige handschriftlich	in Nr. 339965	—	—
5	auf Seite Allg./21 nach Fernruf	füge handschr. ein	Fernschreiber autounion ing 1/055822	—	—
6	nach Seite Allg./22	füge neu ein	Seite Allg./23 bis Allg./26	Jan. 57	11—14
	M = ABSCHNITT MOTOR				
7	Seite Motor/1	tausche gegen	Seite Motor/1	Jan. 57	15—16
8	auf Seite Motor 21 unten bei Kolben RT 175 S Größe B und C 62,96 und 62,97	berichtige handschriftlich	in 61,96 und 61,97	—	—
9	nach Seite Motor/36	füge neu ein	Seite M/37 bis M/52	Jan. 57	17—32
	G = ABSCHNITT GETRIEBE				
10	Seite Getriebe/1	tausche gegen	Seite Getriebe/1	Jan. 57	33—34
11	nach Seite Getriebe/6	füge neu ein	Seite G/7 bis G/12	Jan. 57	35—40
	K = ABSCHNITT KRAFTSTOFFAUFBEREITUNG				
12	Seite Kraftstoffaufbereitung/1	tausche gegen	Seite K/1	Jan. 57	41—42
13	nach Seite K/10	füge neu ein	Seite K/11 bis K/12	Jan. 57	43—44
	R = ABSCHNITT RAHMEN				
14	Seite R/1	tausche gegen	Seite R/1	Jan. 57	45—46
15	nach Seite R/20	füge neu ein	Seite R/21 bis R/28	Jan. 57	47—54

Information und Bestellung auch unter
www.greiner-oldtimerteile.de

Lfd. Nr.	bisheriger Text	Art der Arbeit	neuer Text	Ausgabe 1. Nachtr.	Kontrollzahl
	V = ABSCHNITT VORDERRAD				
16	Seite V/1	tausche gegen	Seite V/1	Jan. 57	55—56
17	nach Seite V/16	füge neu ein	Seite V/17 bis V/18	Jan. 57	57—58
	H = ABSCHNITT HINTERRAD				
18	Seite H/1	tausche gegen	Seite H/1	Jan. 57	59—60
19	nach H/16	füge neu ein	Seite H/17 bis H/26	Jan. 57	61—70
	E = ABSCHNITT ELEKTRISCHE AUSRÜSTUNG				
20	Seite E/1 bis E/2	tausche gegen	Seite E/1 bis E/2	Jan. 57	71—72
21	nach Seite E/38	füge neu ein	Seite E/39 bis E/44	Jan. 57	73—78
	W = ABSCHNITT WARTUNG				
	Seite W/1 bis W/6	tausche gegen	Seite W/1 bis W/6	Jan. 57	79—84
	SZ = ABSCHNITT SPEZIAL-ZUBEHÖR				
23	Seite SZ/1	tausche gegen	Seite SZ/1 bis SZ/6	Jan. 57	85—90
	S = ABSCHNITT SPEZIALWERKZEUG				
24	Seite S/7 bis S/8	tausche gegen	Seite S/7 bis S/8	Jan. 57	91—92

Wenn Sie die neuen Seiten eingereicht und die ausgetauschten Blätter vernichtet haben, dann heften Sie bitte diese Anweisung nach der kartonstarken Titelseite in ihr Werkstatt-Handbuch ein. Sie haben damit immer eine Kontrolle, ob auch wirklich die letzte Ergänzung eingearbeitet ist.

Der 1. Nachtrag zum Werkstatt-Handbuch DKW-Motorräder erscheint unter Drucknummer MB 649. Für den Fall, daß Sie noch weitere DKW-Motorrad-Handbücher besitzen, können Sie hierfür den 1. Nachtrag kostenlos bei der Abteilung Ersatzteile und Kundendienst, Ingolstadt, anfordern.



Januar 1957

AUTO UNION G · M · B · H

Abteilung Ersatzteile und Kundendienst

INGOLSTADT

MB 649 (0,48 M 112 II)

Information und Bestellung auch unter
www.greiner-oldtimerteile.de



WERKSTATT-HANDBUCH DKW - MOTORRÄDER

ALLGEMEINES

VORWORT

Das Werkstatt-Handbuch für unsere **Motorrad-Typen mit Hinterrad-Schwinge** soll allen unseren Mitarbeitern in den DKW-Werkstätten sowie auch dem Fachpersonal in betriebs-eigenen Werkstätten zeigen, wie die wichtigsten Arbeitsgänge bei Instandsetzungsarbeiten zweckmäßig und mit geringstem Zeitaufwand durchzuführen sind.

Die Aufteilung des Inhaltes erfolgte, genau wie beim Hobby-Handbuch, nach unserem, von der Arbeitsrichtpreisliste her bekannten, Arbeitsgruppensystem. Die Arbeitsrichtpreisliste war uns auch Richtlinie bei der Durchführung und Beschreibung aller einzelnen Montagearbeiten.

Der Grundtext in den einzelnen Arbeitsgruppen beschreibt die Montagearbeiten der RT 175 S und RT 200 S, da sich diese beiden Maschinentypen bis auf die veränderte Zylinderbohrung völlig gleichen.

Die Abweichungen der Type RT 250 S, die gegenüber den beiden vorstehenden Maschinen bei den Montagearbeiten zu berücksichtigen sind, wurden bei der Angabe der Arbeitspositionen durch Nachstellung eines Buchstabens kenntlich gemacht. Außerdem wurden alle diese, die RT 250 S betreffenden, Abweichungen in der hier verwendeten Kursiv-Schrift gedruckt.

Als Erweiterung des Handbuches (Grundtext auf weißem Papier) erhalten Sie gleichzeitig die Ergänzungsblätter für den

1. Nachtrag RT 350 S Zweizylindermaschinen, chamoisfarbiges Papier, und den
2. Nachtrag für die VS-Maschinen RT 175, 200 und 250 (Langarmschwinge vorn und hinten) auf grünem Papier gedruckt,

übersandt.

Spezialgeräte sind in der Gruppe **S** zusammengefaßt und Einbauanleitungen für Spezial-Zubehör sind in der Gruppe **SZ** zu finden.

Für Notizen, Änderungen und dergleichen ist nach jeder Gruppe genügend Platz frei gelassen.

Für alle Hinweise und Anregungen zu noch rationellerer Ausführung des Arbeitsablaufes sind wir unseren Mitarbeitern in den DKW-Werkstätten zu Dank verbunden. Vorschläge wollen Sie, bitte, an die AUTO UNION G. M. B. H., **Abteilung Ersatzteile und Kundendienst**, Ingolstadt, richten.



2. Nachtrag, April 1958

AUTO UNION G · M · B · H

Ersatzteile und Kundendienst

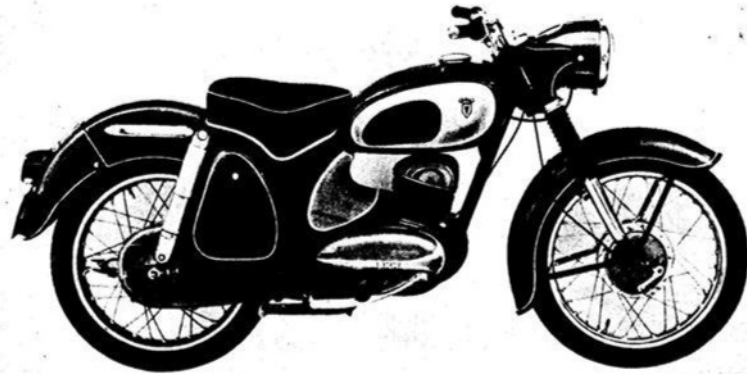
INGOLSTADT

Inhalts- und Gruppenverzeichnis

	Erstausgabe RT 175 S RT 200 S RT 250 S Seite	1. Nachtrag RT 350 S Seite	2. Nachtrag RT 175 VS RT 200 VS RT 250 VS Seite
1. Allgemeiner Teil			
Die DKW-Motorradtypen	A/1-2	A/23	A/27 u. 28
Fahrgestell-, Motornummer und Typenschild der DKW-Motorräder	A/3	A/3	A/29
Technische Daten	A/24-26	A/24-26	A/30-32
DKW-Universal-Montagebock	A/7	A/7	A/7
DKW-Universal-Montagebock-Zubehör	A/8	A/8	A/8
Werkzeugtafel M für DKW-Motorräder	A/9	A/9	A/9
Die Spezialwerkzeuge der Tafel M	A/10-11	A/10-11	A/10-11
Werkzeugtafel M I für DKW-Motorräder	A/12	A/12	A/12
Die Spezialwerkzeuge der Tafel M I	A/13	A/13	A/13
Werkzeuge, die nicht auf den Werkzeugtafeln enthalten sind	A/14-15	A/14-15	A/14-15
Lehrtafel für die Vorderradgabel (Teleskop) der RT 250/2*	A/16	A/16	A/16
Lehrtafel für die Hinterradschwinge der RT 175 S - 200 S - 250 S - 350 S und VS-Motorräder	A/17	A/17	A/17
DKW-Ersatzteile-Nummernsystem	A/19	A/19	A/19
Richtlinien für die Bestellung von Ersatzteilen	A/20-21	A/20-21	A/20-21
2. Gruppe M = Motor	M/1-35	M/37-52	M/53-54
3. Gruppe G = Getriebe	G/1-6	G/7-12	G/1-6
4. Gruppe K = Kraftstoff-Aufbereitung	K/1-10	K/11	K/1-10
5. Gruppe R = Rahmen	R/1-19	R/21-28	R/29-36
6. Gruppe V = Vorderrad	V/1-15	V/17-18	V/19-28
7. Gruppe H = Hinterrad	H/1-16	H/1-26	H/1-16
8. Gruppe E = Elektrische Ausrüstung	E/1-38	E/39-44	E/45-52
9. Gruppe W = Wartung und Pflege	W/1-6	W/1-6	W/1-6
10. Gruppe SZ = Spezial-Zubehör	-	SZ/1-6	SZ/7-10
11. Gruppe S = Spezialwerkzeuge	S/1-9	S/1-9	S/1-9

* Im Prinzip übereinstimmend mit der RT 175 S, 200 S und 250 S.

Die DKW-Motorrad „S“ Typen



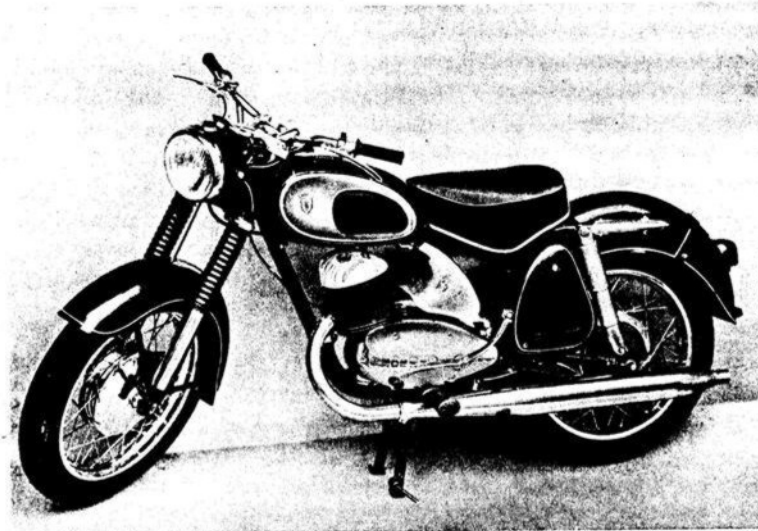
1 DKW-Motorrad RT 175 S / 200 S (rechte Seite)



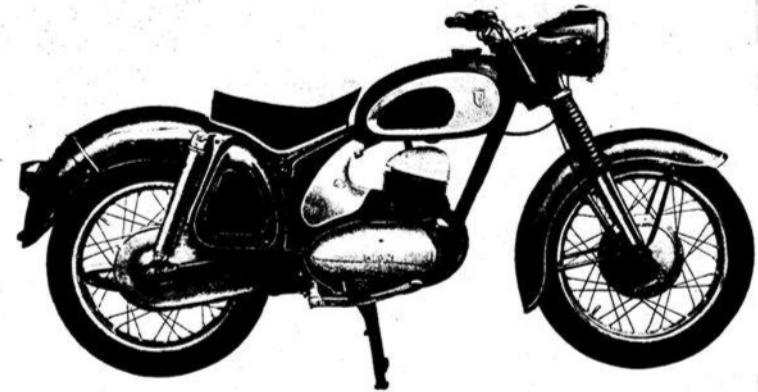
2 DKW-Motorrad RT 175 S / 200 S

Die verschiedenen Ausführungen der DKW-Schwinger-Motorräder

Baumuster und Typ	Bezeichnung
4595	RT 175 S
4785	RT 200 S
4885	RT 250 S
4886	RT 250 S Beiwagenmaschine



3 DKW-Motorrad RT 250 S (linke Seite)

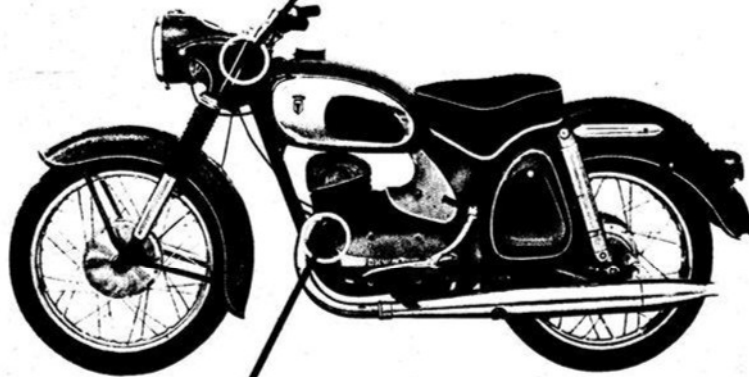


4 DKW-Motorrad RT 250 S (rechte Seite)

**Anordnung der Fahrgestell-
und Motornummern
sowie des Typenschildes
bei den DKW-Motorrädern**



Typenschild und Fahrgestell-Nummer



Motor-Nummer

Wichtiger Hinweis für jeden Schriftverkehr:

Beachten Sie bitte, daß Anfragen nur dann schnell erledigt werden können, wenn die richtige Fahrgestell- ② und Motor-Nummer ① und der km-Stand angegeben werden.

Technische Daten

der DKW-Motorräder RT 175 S - RT 200 S - RT 250 S

Motor	RT 175 S	RT 200 S	RT 250 S
Anzahl der Zylinder	1	1	1
Bohrung	62 mm \varnothing	65 mm \varnothing	70 mm \varnothing
Hub	58 mm	58 mm	64 mm
Hubraum	174 ccm	197 ccm	244 ccm
Arbeitsweise		Zweitakt	
Spülung		Umkehrspülung	
Kurzleistung PS	9,6	11	15,1
Dauerleistung PS	9,6	11	15,1
Größtes Drehmoment mkg	1,47	1,7	
Verdichtung	1:6,1-6,3	1:6,3-6,5	1:6,3-6,5
Höchstgeschwindigkeit mit einer Person	101 km	110 km	119 km
Höchstgeschwindigkeit mit zwei Personen	95 km	98 km	105 km
Kühlung		Luft (Fahrtwind)	
Zylinder-Anordnung		schrägstehend	
Werkstoff für Zylinder		Grauguß	
Zylinderkopf		Alu-Legierung abnehmbar	
Steuerung		durch Schlitze im Zylinder und Kolben	
Kurbelwelle		geteilt zusammengepreßt u. dreifach gelagert	
Schwungmassen		innenliegend (Hubscheibe)	
Art der Kurbelwellenlager		Ringrillienlager	
Art der Pleuellager		Rollenlager unten, Gleitlager oben	
Kurbelgehäuse-Werkstoff		Alu-Guß	
Pleuelstange		ungeteilt, Stahl I Querschnitt	
Kolbenwerkstoff		Alu-Legierung	
Kolbenbolzen-Anordnung		schwimmend durch Drahtsprengringe gesichert	
Motoraufhängung		4-Punkt-Aufhängung im geschlossenen Rahmen	
Schmierung		Kraftstoff-Ölmischung 1:25	
Zündung		Batterie-Zündung	
Zündverstellung	keine	keine	Filehkrattregler
Vorzündung mm v.o.T.	3,9-4,1		4,2-4,5
Zündkerze		Bosch W 225 T1 oder Beru 225/14 u. 2 S	

Vergaser

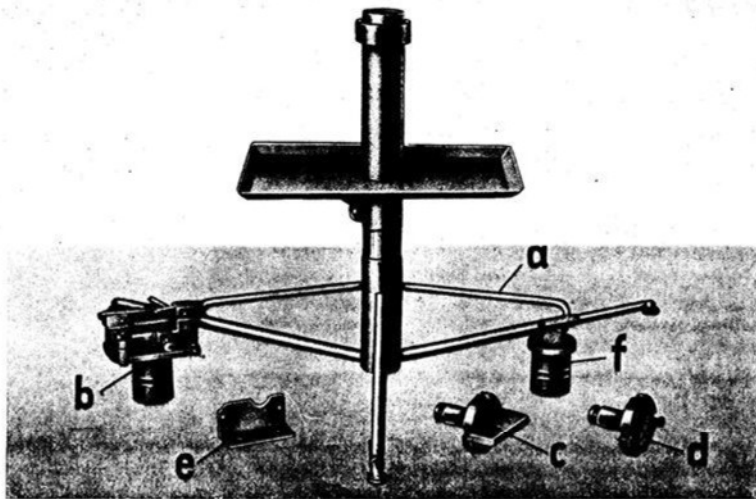
Fabrikat	Bing-Schrägdüsenstartvergaser		
	1/24/66	1/24/66	1/27/4
Typ	105	110	125
Hauptdüse	35	35	35
Leerlaufdüse	1608	1608	1608
Nadeldüse	3	3	3
Nadeleinstellung	24	24	27
Durchlaß	75	75	75
Starterdüse			
Luffilter		Knecht-Naßlufffilter	
Luffregulierschraube	3 bis 4 halbe Umdrehungen geöffnet		
Kraftstoff-Normverbrauch*	2,75 l/100 km 2,8 l/100 km 3,3 l/100 km		

* Verbrauch bei 1/3 der gestoppten Höchstgeschwindigkeit auf ebener, trockener Straße bei Windstille + 10%.

	RT 175 S	RT 200 S	RT 250 S
Kupplung – Getriebe			
Kupplung	Mehrscheibenkupplung in Öl laufend mit Torsionsdämpfung		
Kupplungsbetätigung	Handhebel		
Getriebe	Zahnradgetriebe		
Anordnung des Getriebes	Motor- und Getriebegehäuse ein Gußstück		
Schaltung	Fußschaltung		
Übertragung vom Motor-Getriebe	Zweifachhülseketten endlos		
Übersetzung	16:37 = 1:2,31	16:37 = 1:2,31	17:40 = 1:2,35
Zahl der Gänge	4	4	4
Übersetzungsverhältnis in den Gängen I	$\frac{15}{33} \times \frac{20}{29} = 1:3,19$		$\frac{15}{34} \times \frac{22}{29} = 1:2,99$
II	$\frac{21}{27} \times \frac{20}{29} = 1:1,86$		$\frac{21}{28} \times \frac{22}{29} = 1:1,76$
III	$\frac{25}{23} \times \frac{20}{29} = 1:1,33$		$\frac{25}{24} \times \frac{22}{29} = 1:1,26$
IV	1:1		1:1
Übertragung Getriebe Hinterrad	Einfachrollenkette		
Übersetzung Getriebe Hinterrad (Solo)	16:45 = 1:2,81	17:45 = 1:2,647	19:46 = 1:2,42
(Beiwagen)		16:46 = 1:2,875	
Gesamtübersetzung (Solo) I	1:20,70	1:19,51	1:17,01
II	1:12,10	1:11,40	1:10,0
III	1: 8,63	1: 8,16	1: 7,2
IV	1: 6,49	1: 6,11	1: 5,69
(Beiwagen) I			1:20,2
II			1:11,88
III			1: 8,56
IV			1: 6,76
Art des Kickstarters	Kickstarterrad und -Segment im Kupplungsraum eingebaut		
Fahrgestell			
Art des Rahmens	geschlossener Stahlrohrrahmen		
Art der Rahmenverbindungen	verschweißt mit Innenverstärkung		
Art der Federung	Teleskopgabel vorn, Schwingenfederung mit Federbeinen hinten		
Stoßdämpfer vorn	pneumatische Stoßdämpfer in der Telegabel		
Stoßdämpfer hinten	Flüssigkeitsstoßdämpfer in den Federbeinen		
Lenkungsdämpfer	ohne ohne einstellbar		
Fußstützen	Fußrasten verstellbar		
Kraftstoffbehälter-Inhalt	15 Ltr.	15 Ltr.	15 Ltr.
Reserve-Kraftstoff-Dreibegehohe	ca. 2,6 Ltr.	ca. 2,6 Ltr.	ca. 2,6 Ltr.
Koffluge	Halbrundprofil		
Kippständer	Leichtmetall-Rollkippständer		
Lenkergriffe	verstellbar mit Seileinstellschrauben		
Sattel (Sitzkissen)	Schaumgummi		

	RT 175 S	RT 200 S	RT 250 S
Sattelhöhe	725 mm	725 mm	743 mm
Radstand	1278 mm	1278 mm	1350 mm
Gesamtlänge	1975 mm	1975 mm	2077 mm
Gesamtbreite	660 mm	660 mm	660 mm
Gesamthöhe	950 mm	950 mm	963 mm
Bodenfreiheit	125 mm	125 mm	120 mm
Wendekreis	ca. 4,5 m	ca. 4,5 m	ca. 4,5 m
Gewicht auf Vorderrad (Solo)	90 kg	91 kg	120 kg
(Beiwagen)			110 kg
Gewicht auf Hinterrad (Solo)	190 kg	190 kg	200 kg
(Beiwagen)			255 kg
Gewicht auf Beiwagenrad			85 kg
Leergewicht	130 kg	131 kg	155 kg
Zulässiges Gesamtgewicht	280 kg	281 kg	320 kg
(Beiwagen)			450 kg
Nachlauf	80 mm	80 mm	87,5 mm
Lenkungswinkel	80°	80°	82°
Felgenart	1,85 B-18	1,85 B-18	2,15 B-18
Reifenart	vorn hinten	3,00-18	3,25-18
(Seitenwagen)		3,00-18	3,25-18
Auspuff	Auspuffrohr mit Topf linksseitig		
Auspuffgeräusch in Phon	79,5	80	79
Fahrgeräusch in Phon	80	79	76
Reifendruck			
Vorderrad (Solo, Sozius und Beiwagen)	1,4 atü	1,4 atü	1,3 atü
Hinterrad (Solo)	1,6 atü	1,6 atü	1,4 atü
(Sozius)	2,0 atü	2,0 atü	1,9 atü
(Beiwagen, insgesamt 3 Personen)			2,6 atü
Beiwagenrad			1,6 atü
Steckachse	hinten		vorn und hinten
Vorderradbremse	150×25 mm	150×25 mm	180×25 mm
Hinterradbremse	150×25 mm	150×25 mm	180×25 mm
Betätigung der Bremse vorn	Innenbackenbremse		
hinten	mit Handhebel mit Fußhebel		
Elektrische Lichtenlage			
Leistung	Auto Union-Lichtenlage direkt auf der Kurbelwelle		
	6 V 45/60 W	6 V 45/60 W	6 V 50/70 W

DKW-Universal-Montagebock



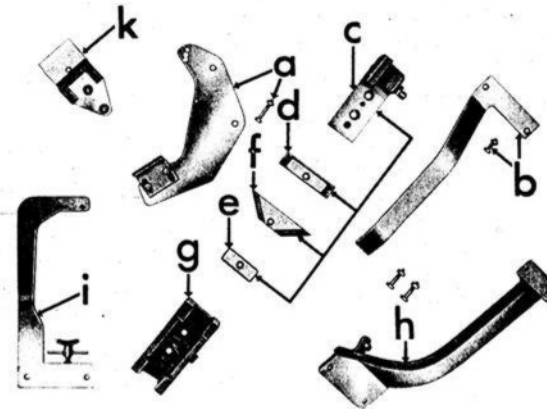
7 DKW-Universal-Montagebock (Grundeinheit)

VI / 56 / 2052

Die Grundeinheit für DKW-Motorradwerkstätten besteht aus:

Bild-Nr.	Bezeichnung	Teile-Nr.
a	Rohrgestell	2017-75200-00.0
b	Aufnahmekopf I	6318-75200-00.0
c	Aufnahmeflansch Ia	6003-75200-00.0
d	Aufnahmeflansch Ib	6718-75200-00.0
e	Mehrzweckwinkel	6603-75200-00.0
f	Aufnahmekopf III	4605-75200-00.2

DKW-Universal-Montagebock - Zubehör

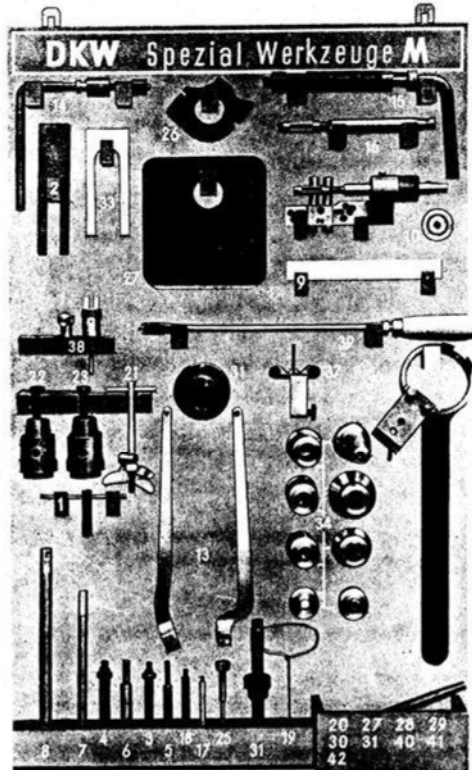


8 DKW-Universal-Montagebock-Zubehöreinheit (für Motorradwerkstätten)

Die Zubehöreinheit für DKW-Motorradwerkstätten besteht aus:

Bild-Nr.	Bezeichnung	Teile-Nr.
a	Aufnahmeplatte für Motoraggregat, RT 125, 175, 200, 250	4701-75200-10.1
b	Aufnahmearme für Motoraggregat, DKW Hobby	0301-75200-00.1
c	Spannprisma für Motorradrahmen, RT 125, 175, 200, 250, 350*	4698-75200-00.2
d	Querstütze zum Spannprisma c für RT 125	4699-75201-00.2
e	Querstütze zum Spannprisma c für RT 175, 200/2	4505-75201-00.2
f	Querstütze zum Spannprisma c für RT 200, 250, 350 (außer 200/2)	4701-75201-00.2
g	Spannprisma für Rahmen DKW Hobby	0301-75200-00.2
h	Aufnahmearm für Motoraggregat, RT 350 S	4995-75200-00.1
i	Aufnahmearm für Motoraggregat DKW Hummel	0101-75200-10.1
k	Spannbock für Rahmen DKW Hummel	0101-75200-00.2
	* sowie S- und VS-Typen	

Werkzeugtafel M für DKW-Motorräder



9 Werkzeugtafel M

VI / 56 / 1986

Aus der umseitigen tabellarischen Aufzählung ist zu ersehen, für welche Fahrzeugtypen die Spezialwerkzeuge verwendet werden.

Spezial-Werkzeuge der Tafel M

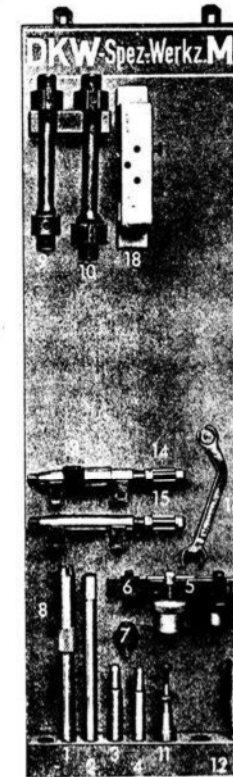
Lfd. Nr.	Teile-Bezeichnung	Teile-Nr.	Zu verwenden für				
			RT 175 S RT 175 VS	RT 200 S RT 200 VS	RT 250 S RT 250 VS	RT 350 S RT 350 S	
1	Steckschlüssel für Zylinderkopf SW 10	4601-73101-00.1	—	—	—	—	
2	Gabel für Kolbenabstützung	4601-71001-00.1	×	×	×	×	
3	Aus- und Eindrücker für Kolbenbolzen Nennmaß 12	4601-70301-00.1	—	—	—	—	
4	Aus- und Eindrücker für Kolbenbolzen Nennmaß 15	4701-70301-00.1	—	—	—	—	
5	Hilfseindrücker für Kolbenbolzen Nennmaß 12	4601-70401-00.1	—	—	—	—	
6	Hilfseindrücker für Kolbenbolzen Nennmaß 15	4701-70401-00.1	—	—	—	—	
7	Lehrdorn für Pleuel Nennmaß 12	4601-70501-00.1	—	—	—	—	
8	Lehrdorn für Pleuel Nennmaß 15	4701-70501-00.1	—	—	—	—	
9	Lineal 200 × 25 × 6	4601-72901-00.1	×	×	×	×	
10	Anschlagring Nennmaß 40 zur Prüfung der Pleuel	4701-75501-00.1	×	×	×	×	
11	nicht besetzt	—	—	—	—	—	
12	nicht besetzt	—	—	—	—	—	
13	Richtgabeln für Pleuel	4701-70700-00.1	×	×	×	×	
14	Aus- und Eindrücker für Pleuelbüchse Nennmaß 12	4601-70800-10.1	—	—	—	—	
15	Aus- und Eindrücker für Pleuelbüchse Nennmaß 15, 18 und 20	4701-70800-01.1	×	×	×	×	
16*	Reibvorrichtung für Pleuelbüchse Nennmaß 12, 15, 18 und 20	4601-70900-10.1	×	×	×	×	
17	Treibdorn für Paßhülse Nennmaß 5/8	4601-71101-00.1	—	—	—	—	
18	Treibdorn für Paßhülse Nennmaß 6/11	4701-71101-00.1	×	×	×	×	
19	Zughaken für Kupplungsfedern	4601-71200-00.1	—	—	—	—	
20**	Arretierstück für Kupplungstrommel und inneren Mitnehmer						
	RT 175	4505-71301-00.1	×	×	—	—	
	RT 200 / 250 S	4805-71301-00.1	—	—	×	—	
	RT 350	4995-71301-00.1	—	—	—	×	
21	Arretierstück für Kettenrad auf Kurbelwelle und Kupplungskettenrad	4701-71400-00.1	×	×	×	×	
22	Abzieher für Kettenrad auf Kurbelwelle, Abziehgewinde 26 × 1,5 und 32 × 1,5	4699-71500-00.1	×	×	×	×	

Lfd. Nr.	Teile-Bezeichnung	Teile-Nr.	Zu verwenden für			
			RT 175 S RT 175 VS	RT 200 S RT 200 VS	RT 250 S RT 250 VS	RT 350 S
23	Abzieher für Kettenrad auf Kurbelwelle, Abziehwinde 22×1,5 und 28×1,5	4601-71500-00.1	—	—	—	—
24	Gegenhalter für Kettenrad auf Schaffradwelle	4701-71300-00.1	×	×	×	×
25	Abdrückschraube für Anker	4601-71701-00.3	×	×	×	×
26	Flansch zum Ausdrücken der Kurbelwelle	4601-73301-10.1	×	×	×	×
27	Platte mit Distanzbolzen zum Ausdrücken der Kurbelwelle	4601-73400-01.1	×	×	×	×
28**	Druckstück für Kurbelwelle M7	4601-71901-00.1	×	×	×	×
29**	Druckkappe für Kurbelwelle M 12×1,5	4699-71901-00.1	×	×	—	—
30**	Druckkappe für Kurbelwelle M 14×1,5	4701-71901-00.1	—	—	×	×
31	Einziehvorrichtung für Kurbelwelle	4601-73500-01.1	×	×	×	×
32	nicht besetzt	—	—	—	—	—
33	Gabelkeil für Kurbelwelle, Gabelweite 32	4701-73201-01.1	×	×	×	×
34	Treibwerkzeugsatz für Motoren-, Getriebe- und Radnabenlager sowie für Rahmenlaufringe	4896-71100-00.0	×	×	×	×
35	nicht besetzt	—	—	—	—	—
36	nicht besetzt	—	—	—	—	—
37	Zündinstellehre, Meßuhrsystem	4601-72000-10.3	—	—	—	—
38	Zündinstellehre, Schieber- und Meßuhrsystem, Kerzengewinde M 18×1,5 und M 14×1,5	6003-72000-00.3	×	×	×	×
39	Schraubendreher mit Zapfen für Tacho-Gewindestopfen	4805-73601-00.2	×	×	×	×
40**	Abstandhülse 12×1,5×106 für Reibvorrichtung Pleuelbüchse	4699-70701-00.1	×	×	×	×
41**	Druckkappe für Kurbelwelle, Nennmaß 16×1,5	1817-71901-00.1	—	—	—	—
42**	Austreiber für Nabenlager, Nennmaß 15 und 17	4801-73500-00.3	×	×	×	×

* Die Einzelteile für Pleuelbüchsen mit den Nennmaßen 18 und 20, sind auf der Tafel M 1 unter den laufenden Nummern 13, 14 und 15 untergebracht.

** Diese Teile befinden sich im Kasten der Tafel M.

Werkzeugtafel M I für DKW - Motorräder



10 Werkzeugtafel M 1
V / 56 / 1987

Aus der tabellarischen Aufzählung auf Seite Allg./13 ist zu ersehen, für welche Fahrzeugtypen die Spezialwerkzeuge verwendet werden.

Spezial-Werkzeuge der Tafel M I

Lfd. Nr.	Teile-Bezeichnung	Teile-Nr.	Zu verwenden für							
			RT 175 S	VS	RT 200 S	VS	RT 250 S	VS	RT 350 S	VS
1	Lehrdorn für Pleuel Nennmaß 20	4895-70501-00.1	—	—	—	—	×	×	—	—
2	Lehrdorn für Pleuel Nennmaß 18	2017-70501-00.1	×	×	×	×	—	—	—	×
3	Hilfseindrücker für Kolbenbolzen . . . Nennmaß 20	4895-70401-00.1	—	—	—	—	×	×	—	—
4	Hilfseindrücker für Kolbenbolzen . . . Nennmaß 18	2017-70401-00.1	×	×	×	×	—	—	—	×
5	Ausheber für Kupplung Nennmaß 32	4505-71200-00.1	×	×	×	×	×	×	—	—
6	Halter für Arretierkugel (Schaltautomat)	4895-71401-00.1	×	×	×	×	×	×	—	—
7	Spreize für Sprengring auf Getriebewelle	4805-73801-00.1	—	—	—	—	×	×	×	—
8	Spreizhülse für Sprengring auf Getriebewelle	4785-73801-00.1	×	×	×	×	—	—	—	—
9	Zapfenschlüssel, doppelseitig, für Ringmutter des Telegabel-Gleitrohrs, Nennmaß 43 und 45	4701-73600-00.2	—	—	—	—	×	—	—	×
10	Zapfenschlüssel, doppelseitig, für Ringmutter des Telegabel-Gleitrohrs, Nennmaß 36 und 40	4601-73600-00.2	×	—	×	—	—	—	—	—
11	Drehdorn für Anker	4601-72100-10.3	×	×	×	×	×	×	×	×
12	Zapfenschlüssel für Schlitzmutter der Kupplungsstiftschrauben	4895-74301-00.1	×	×	×	×	×	×	×	×
13*	Führungsbüchse für Reibahle 17,5 bis 19,5 Schaftinnenmaß 22	6003-70904-00.1	×	×	×	×	×	×	×	×
14*	Reibahle 17,5 bis 19,5, Schaftinnenmaß 22	6003-70905-00.1	×	×	×	×	—	—	—	×
15*	Reibahle 19,5 bis 21,5, Schaftinnenmaß 22	4601-70910-00.1	—	—	—	—	×	×	—	—
16	Gabel-Ringschlüssel SW 19 und 17 gekröpft	4505-73101-00.1	×	×	×	×	×	×	×	×
17	Ausheber für Kupplung Nennmaß 40	4995-71200-00.1	—	—	—	—	—	—	—	×
18	Meßbrücke	4801-70500-00.1	×	×	×	×	×	×	×	×

* Die Teile der laufenden Nummern 13, 14 und 15 sind Einzelteile zur Reibvorrichtung für Pleuelbüchse, Teile-Nr. 4601-70900-10.1, der Werkzeugtafel M.

Werkzeuge

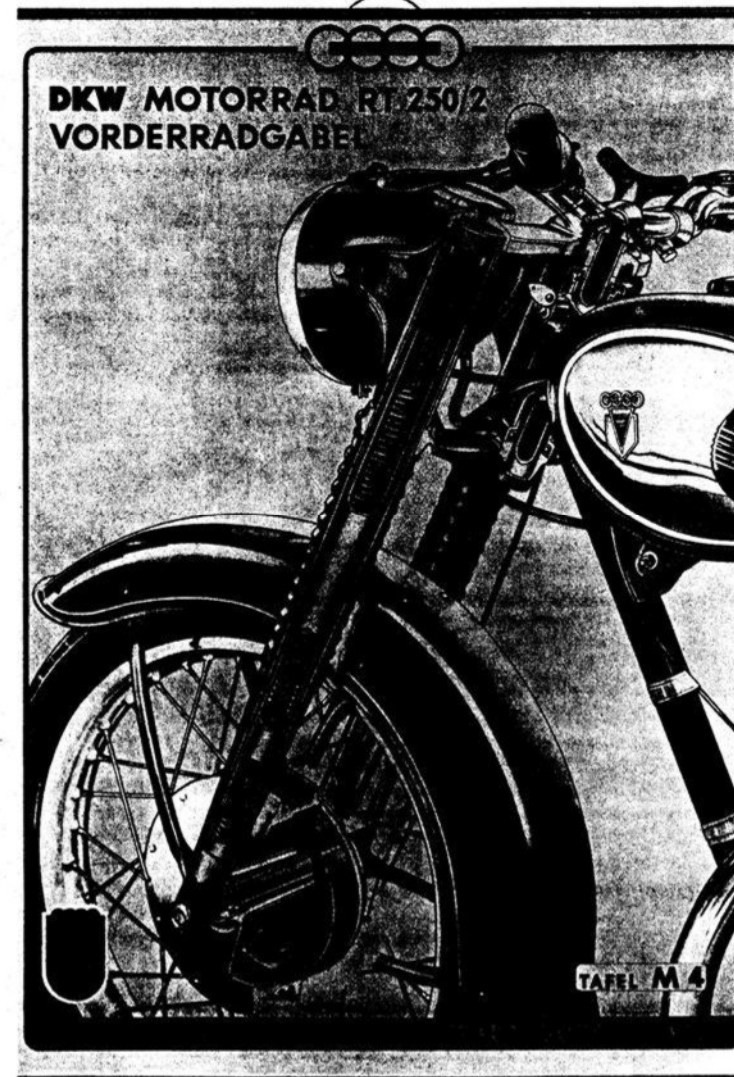
die nicht auf den Werkzeugtafeln enthalten sind, deren Anschaffung aber zur Durchführung eines guten Kundendienstes und fachgerechter Reparaturen erforderlich ist.

Lfd. Nr.	Teile-Bezeichnung	Teile-Nr.	Zu verwenden für							
			RT 175 S	VS	RT 200 S	VS	RT 250 S	VS	RT 350 S	VS
1	Einspannvorrichtung für Motoraggregat	4701-75200-00.1	×	×	×	×	—	—	—	—
2	Zange für Verdichtungsringe	4701-73800-00.1	×	×	×	×	×	×	—	—
3	Spanner für Verdichtungsringe Nennmaß 62	4701-74200-00.1	×	—	—	—	—	—	—	×
4	Spanner für Verdichtungsringe Nennmaß 66	4795-74200-00.1	—	×	—	—	—	—	—	—
5	Spanner für Verdichtungsringe Nennmaß 70	4805-74200-00.1	—	—	—	—	×	—	—	—
6	Lehring (Einstellung) Nennmaß 18	2017-72501-00.0	×	×	—	—	—	—	—	×
7	Lehring (Einstellung) Nennmaß 20	4895-72501-00.0	—	—	—	—	×	—	—	—
8	Lehring (Einstellung) Nennmaß 62	4701-72501-00.0	×	—	—	—	—	—	—	×
9	Lehring (Einstellung) Nennmaß 66	4795-72501-00.0	—	×	—	—	—	—	—	—
10	Lehring (Einstellung) Nennmaß 70	4805-72501-00.1	—	—	—	—	×	—	—	—
11	Meßuhr 10 mm Weg 1/100 Teilung	4601-72701-00.0	×	×	×	×	×	×	×	×
12	Meßuhr 3 mm Weg 1/100 Teilung	1817-72701-00.0	×	×	×	×	×	×	×	×
13	Innen-Feinmeßgerät Nennmaß 12–20	1817-72600-00.0	×	×	×	×	×	×	×	×
14	Innen-Feinmeßgerät Nennmaß 50–100	4601-72600-00.0	×	×	×	×	×	×	×	×
15	Kraftstoff-Verbrauchs-Meßgerät DKW-Unifix-Mot	4601-72800-00.1	×	×	×	×	×	×	×	×
16	Dichtpfropfen für Zündkerzen-Gewindebohrung	1817-76701-00.1	×	×	×	×	×	×	×	×
17	Auszieher für Kurbelwellenrillenlager	4505-71700-00.1	×	×	—	—	—	—	—	—
18	Auszieher für Kurbelwellenrillenlager	4995-71700-00.1	—	—	—	—	×	×	×	×
19	Vorrichtung zum Zentrieren der Motorrad- und Seitenräder	4701-73300-00.2	×	×	×	×	×	×	×	×
20	Spurlehre für Laufräder	4601-74400-00.2	×	×	×	×	×	×	×	×
21	Schmierhexe für Bowdenzüge	4601-75901-00.2	×	×	×	×	×	×	×	×
22	Treib-Spreizdorn für Rahmenlaufringe	4505-71101-00.2	×	×	×	×	×	×	×	×
23	Treib-Spreizdorn für Silenblöcke der Schwinge	4595-71101-00.2	×	×	—	—	—	—	—	×
24	Gewindebohrer für Zündkerzen-Gewindebohrung	4601-76501-00.3	×	×	×	×	×	×	×	×
25	Prüflampe 6 Volt	2017-73700-00.3	×	×	×	×	×	×	×	×
26	Fühllehre	6203-74400-00.3	×	×	×	×	×	×	×	×

Lfd. Nr.	Teile-Bezeichnung	Teile-Nr.	Zu verwenden für			
			RT 175 S RT 175 VS	RT 200 S RT 200 VS	RT 250 S RT 250 VS	RT 350 S
27	Zündfunken-Strecker	4701-76200-00.3	×	×	×	×
28	DKW-Meßboy	4601-76300-00.3	×	×	×	×
29	DKW-Universal-Elektroprüfgerät	4601-76200-00.3	×	×	×	×
30	Ständer für DKW-Universal-Elektroprüfgerät	6003-75600-00.3	×	×	×	×
31	DKW-Elektroprüfstand					
	a)	6203-76000-00.3	×	×	×	×
	b)	6603-76000-00.3	×	×	×	×
	c) je nach Wunsch	6318-76000-00.3	×	×	×	×
	d)	6518-76000-00.3	×	×	×	×
	e)	2017-76000-00.3	×	×	×	×
32	Prüfflansch für RT-Lichtmaschinen	1817-76009-00.3	×	×	×	—
33	Prüfflansch für RT 350 S	4995-76001-00.3	—	—	—	×
34	Reduzierkonus Nennmaß 20	1817-76018-00.3	×	×	×	×
35	Meßvorrichtung für Motorradrahmen		Selbstanfertigung			
36	Vorrichtung zum Zerlegen der Federbeine (Hinterradschwinge)		Selbstanfertigung			
37	Treibhülse für Gobellaufringe		Selbstanfertigung			
38	Einziehvorrichtung für Silentblöcke		Selbstanfertigung			
39	Spezialringschlüssel	4595-73101-00.2				
40	Spezialgabelschlüssel	4785-73101-00.2				
41	Aus- und Einzieher für Pleuelbüchse	4601-70800-10.1				
42	Ausdrückbuchse		Selbstanfertigung			
43	Ausdrückdorn		Selbstanfertigung			
44	Demontage- und Montagevorrichtung für Federbein der VS-Maschinen		Selbstanfertigung			

Lehrtafel der Vorderradgabel (Teleskop) der RT 250/2

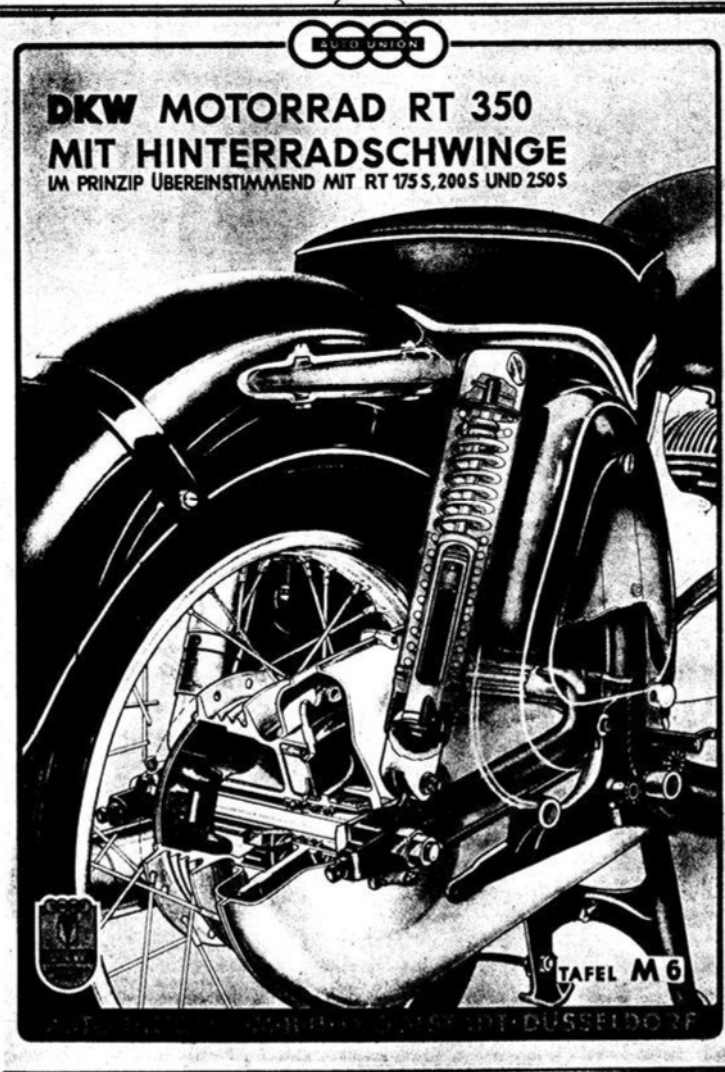
Im Prinzip übereinstimmend mit der RT 250 S



Information und Bestellung auch unter
www.greiner-oldtimerteile.de

Information und Bestellung auch unter
www.greiner-oldtimerteile.de

Lehrtafel der Hinterradschwinge
RT 175 S - 200 S - 250 S - 350 S



Bei Instandsetzungen

Nur
ORIGINAL-
DKW
ERSATZTEILE
verwenden

Erläuterungen des DKW-Ersatzteile-Nummern-Systems



Sämtliche DKW-Ersatzteile sind mit einer Nummer gekennzeichnet, der Ersatzteile-Nummer (im nachfolgenden „Teile-Nr.“ genannt). Diese Zahl ist nach einem bestimmten System mit festgelegter Bedeutung zusammengesetzt und wird auf Hollerith-Spezialmaschinen geschrieben.

Die Teile-Nr. ist 11stellig und setzt sich aus folgenden Zahlengruppen zusammen:

Vornummer	Hauptnummer	Index
x x x x	- x x x x x	- x x
4 Stellen	5 Stellen	2 Stellen

a) Vornummer

Bei der 4stelligen Vornummer geben die beiden ersten Zahlen die Type, das zweite Zahlenpaar das Baumuster an:

z. B. 4595 = Vornummer
45 = Type RT 175
95 = Baumuster (mit Schwingrahmen = S-Type)

Eine Aufstellung der Typen und Baumuster ist auf den Seiten Allgemein / 1 und 2 enthalten.

b) Hauptnummer

Bei der 5stelligen Hauptnummer haben die Zahlen folgende Bedeutung: Die erste Stelle kennzeichnet die Hauptgruppe. Für die DKW-Fahrzeuge sind 7 Hauptgruppen vorgesehen.

Die beiden folgenden Zahlen geben die Untergruppe an, zu der das Ersatzteil gehört.

Die letzten beiden Zahlen dienen der fortlaufenden Numerierung der Ersatzteile.

Die vorstehende Erläuterung auf ein Beispiel angewandt, ergibt folgende Bedeutung:

10301 = Hauptnummer
1 = Hauptgruppe 1 (Motor)
03 = wiederkehrende Untergruppe Kurbelwelle
01 = Kurbelwelle kpl.

c) Index

Die 2stelligen Indexzahlen geben den Änderungsstand des Ersatzteiles an. Der Index in der 1. Stelle bedeutet dabei, daß die technische Änderung eine Austauschbarkeit nicht mehr erlaubt.

Beispiel: Ausführung -00
gegen Ausführung -10 und umgekehrt
nicht austauschbar.

Diese Tatsache ist bei der Bestellung von Ersatzteilen besonders wichtig.

Beim Index in der 2. Stelle ist die Austauschbarkeit gegeben, da die Änderung nur das Material oder den Preis bzw. eine technische Notwendigkeit, die keine weiteren Teile einschließt, betrifft.

Beispiel: Ausführung -00 austauschbar
gegen Ausführung -01 und umgekehrt.

Diese Tatsache ist bei Reparaturen von Wichtigkeit und besonders zu beachten.

d) Vorzahl

Diese Zahl wird der Vornummer, also der normalen 11stelligen Teile-Nr. im Bedarfsfalle vorangestellt. Soll beispielsweise eine Austausch-Kurbelwelle kpl. bezeichnet werden, so geschieht dies durch Voransetzen der Zahl „7“ wie folgt:

7-4595-10301-00 Austausch-Kurbelwelle kpl.
für DKW-Motorrad RT 175 S
4595-10301-00 Kurbelwelle kpl. (Neuteil)
für DKW-Motorrad RT 175 S

e) 3. Index

Er wird dann an die beiden bei der Teile-Nr. vorhandenen Indexzahlen angehängt, wenn z. B. Teile gleicher Art aber verschiedener Größe bezeichnet werden sollen.

Beispiel:
Teile-Nr. 4595-10411-001 Kolben für Zyl. \varnothing 62,25 mm
Teile-Nr. 4595-10411-002 Kolben für Zyl. \varnothing 62,50 mm
Teile-Nr. 4595-10411-003 Kolben für Zyl. \varnothing 63,00 mm
Bei den Teile-Nr. für Spezialwerkzeuge aber besagt der 3. Index, der durch einen Punkt getrennt ist, folgendes:

Teile-Nr. xxxxx-xxxxx-xx.0 Allgemeines, d. h. ein Werkzeug, das am Motor, Fahrzeug, an der Elektroanlage usw. verwendet werden kann.

Teile-Nr. xxxxx-xxxxx-xx.1 Spezialwerkzeug für Motor und Getriebe.

Teile-Nr. xxxxx-xxxxx-xx.2 Spezialwerkzeug für Fahrzeugteil.

Teile-Nr. xxxxx-xxxxx-xx.3 Spezialwerkzeug für Elektroanlage.

Teile-Nr. xxxxx-xxxxx-xx.4 Spezialwerkzeug für elektrische Ausrüstung.

Teile-Nr. xxxxx-xxxxx-xx.5 Spezialwerkzeug für Karosserie.

Folgende Regel ist noch von Wichtigkeit! Wird ein und dasselbe Ersatzteil in mehreren Fahrzeugtypen verwendet, so erhält das Teil seine Nummer nach der Type, wo es das erste Mal eingebaut wurde.

Richtlinien für die Bestellung von Ersatzteilen



I. ZUSTÄNDIGKEIT:

A) Sämtliche Original-DKW-Ersatzteile und DKW-Ausstattungs- und Zubehörteile, mit Ausnahme des unter Ziffer B aufgeführten DKW-Spezial-Zubehörs und der DKW-Spezial-Werkzeuge, werden nur über unsere DKW-Ersatzteile-Generaldepots ausgeliefert. Wenden Sie sich deshalb bei Bestellungen und dem sich daraus

ergebenden Schriftverkehr (Rückfragen) grundsätzlich an Ihr zuständiges DKW-Ersatzteile-Generaldepot. Dort sind sämtliche Ersatzteile vorrätig. Sie sparen durch diese Maßnahme Zeit und Geld, denn einmal erhalten Sie das gewünschte Ersatzteil in kürzester Zeit, und zum anderen haben Sie nur die Versandkosten vom Sitz des DKW-Ersatzteile-Generaldepots bis zu Ihrem Wohnort zu bezahlen.

Die Anschriften unserer Generaldepots lauten:

ORT	POST-LEITZAHL	NAME	STRASSE	RUF-NR.
AUGSBURG	13b	Wimmer & Co.	Hermanstraße 23	14 41
BERLIN-HALENSEE	1	AUTO UNION BERLIN G. m. b. H.	Cicerostraße 34	87 03 36
BIELEFELD	21a	Auto Kleine-Beek G. m. b. H.	Gütersloher Straße 52-56	6 15 06-08
BREMEN-NEUSTADT	23	Gebr. Lindenbauer	Gastfeldstraße 28-30	5 40 31
DORTMUND	21b	Kronenberg & Pranzner G. m. b. H.	Hohe Straße 128-130	2 14 55/56
DUSSELDORF	22a	Ernst Grimmke	Tonhallenstraße 14/15	8 42 01
FRANKFURT/MAIN	16	DKW-Goldbach	Mainzer Landstraße 151-153	3 51 67, 3 50 31, 3 67 98
FREIBURG/BRSG.	17b	OMNIA-Fahrzeughandels- Ges. m. b. H.	Waldkircher Straße 57	72 42, 55 94
HAMBURG	24a	Auto Union Ersatzteile- Generaldepot - E. Frankenbach G. m. b. H.	Krahnkamp 15	27 85 72, 27 85 73
HANNOVER	20a	Auto Union G. m. b. H. Filiale Hannover	Podbielskistraße 300-303	6 9 1 2 2 2 6 8 4 5 1
KARLSRUHE	17a	Theodor Leeb Nachf.	Durlacher Allee 40	2 60 18/19
KASSEL	16	Walter Trebeljahr	Königstor 46	1 58 92
KÖLN-BAYENTHAL	22c	Konrad Maassen K. G.	Marktstraße 9	3 44 41/42
MÜNCHEN	13b	Heinrich Hinterleitner G. m. b. H.	Leopoldstraße 171	3 39 65
NÜRNBERG	13a	Auto Union G. m. b. H. Filiale Nürnberg	Adam-Klein-Straße 153/155	6 25 52
STUTTART-O.	14a	Emil Spahr	Metzstraße 1	4 41 51

Von dieser Regelung ausgenommen sind:

- DKW-Elektro-Dienststellen
- DKW-Karosserie-Vertragswerkstätten und Behörden-Dienststellen

B) Ein direkter Bezug vom Werk ist nur für
DKW-Spezial-Zubehör und
DKW-Spezial-Werkzeug

möglich.

Für Teile, die direkt von uns bezogen werden können oder an uns eingesandt werden, gelten folgende Hinweise:

- a) In Ingolstadt sind erhältlich:
sämtliche **Zubehörteile** für DKW-Motorräder,
sämtliche **Spezialwerkzeuge** für alle DKW-Motor-
räder.
Anschriften, Briefe, Post- und Eilpostsendungen:
AUTO UNION G. m. b. H., Abt. Ersatzteile und
Kundendienst, Ingolstadt, Postfach 132.
Telegramm: Autounion Ingolstadt
Fernruf: Amt Ingolstadt Nr. 2993 und 2773
Expresssendungen: Ingolstadt-Hauptbahnhof
Fracht- und Eilfrachtsendungen: Ingolstadt-Nord-
bahnhof.

b) Zur Instandsetzung einzusendende Teile sind mit
einem Anhänger zu versehen, aus dem klar der
Absender ersichtlich ist.

Außerdem müssen solche Sendungen avisiert
und dem Paket ein Begleitschreiben beigegeben
werden.

c) Werden Teile-Muster eingesandt, die Sie zurück-
zerhalten wünschen, so muß dies in dem Begleit-
schreiben und auf dem Anhänger besonders
vermerkt werden.

d) Bei Bezugnahme auf einen vorausgegangenen
Schriftwechsel ist stets das Abteilungs- und Diktat-
zeichen anzugeben.

e) Werden Sendungen beanstandet, so ist dies nur
innerhalb von 8 Tagen zulässig. Mit dem Schrei-
ben ist uns der Packzettel einzusenden.

f) Zahlungen sind zu leisten an:
Postcheckkonto München 989 30

oder

Boyer-Staatsbank, Ingolstadt, Konto-Nr. 21 400
Liegt keine Vorauskasse bei, erfolgt Zusendung
per Nachnahme.

g) Erfüllungsort für Zahlung und Lieferung ist nach
Wahl der AUTO UNION: Ingolstadt oder Düs-
seldorf.

II. BESTELLUNG:

Verwenden Sie zu Ihrer Bestellung (auch beim General-
depot) nur den Vordruck „Ersatzteile-Bestellung“ und
gliedern Sie diese Aufträge nach den 4 Gruppen:

DKW-Ersatzteile	nach laufenden Teile-Nummern.
DKW-Spezialzubehör	
DKW-Spezialwerkzeuge	
DKW-Austauschteile	

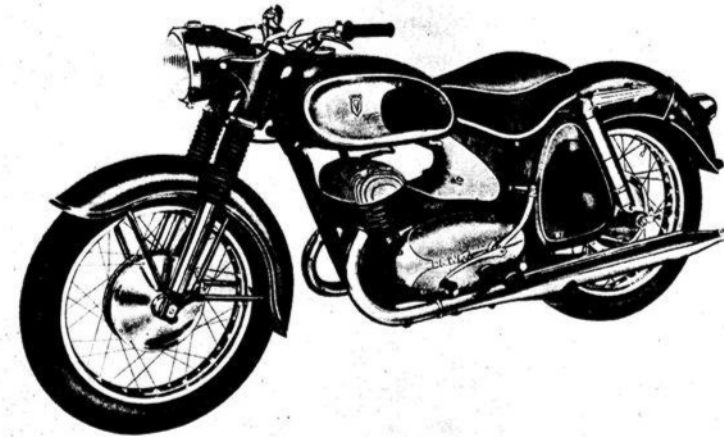
Sind Sie vorübergehend nicht im Besitz der Vordrucke,
so geben Sie bitte Ihre Bestellungen getrennt, also nicht
mit anderen Mitteilungen. Die Vordrucke können Sie
von Ihrem DKW-Ersatzteile-Generaldepot erhalten.

Geben Sie bitte bei jeder Bestellung an:

- a) Gewünschte Stückzahl
- b) Teilebezeichnung
- c) Teile-Nummer und, wenn diese nicht einwand-
frei bekannt ist, die Motor- und Fahrgestell-
Nummer des Fahrzeuges, für das das Teil Ver-
wendung finden soll.
Ist im Ersatzteile-Katalog oder in der Preisliste
für das gewünschte Teil eine **neue Ersatzteile-**
oder **Normteile-**Nummer aufgeführt, so ist diese
anzugeben. In allen anderen Fällen ist die **alte**
Teile-Nummer oder die DIN-Bezeichnung mit Ab-
messungen mitzuteilen.
- d) Art des gewünschten Versandes (Muster ohne
Wert, Postpaket, Eilboten, Frachtgut, Eilgut, Ex-
preßgut, Flugpost usw.).
- e) Deutliche Adresse mit genauer postalischer Be-
zeichnung Ihres Wohnortes.

Nehmen Sie bei Rückfragen immer auf die zuständige
Auftragsnummer Bezug.

Sämtliche Preise verstehen sich freibleibend ab Werk
Ingolstadt oder Düsseldorf bzw. ab Sitz des DKW-Er-
satzteile-Generaldepots, ausschließlich Verpackung auf
Grund der Ihnen bekannten allgemeinen Bedingungen
für Instandsetzungsarbeiten, Ersatzteile und Zubehör-
Lieferungen.



11 DKW-Motorrad RT 350 S

Die verschiedenen Ausführungen der RT 350 S

Baumuster und Typ	Bezeichnung
4995	RT 350 S Solo
4996	RT 350 S Beiwagenmaschine



A U T O U N I O N G · M · B · H
Abteilung Ersatzteile und Kundendienst
I N G O L S T A D T

Technische Daten des DKW-Motorrades RT 350 S

Motor

Anzahl der Zylinder	2
Bohrung mm	62
Hub mm	58
Hubraum cm ³	348
Arbeitsweise	2-Takt
Spülung	Umkehrspülung
Kurzleistung PS / U/min.	18,5 / 5000
Dauerleistung PS / U/min.	18,5 / 5000
Größtes Drehmoment	2,65 mkg bei 3500 U/min.
Verdichtung	1:6,3 ÷ 6,5
Höchstgeschwindigkeit mit 2 Personen	115 km
Kühlung	Luft (Fahrtwind)
Zylinderanordnung	schrägstehend nebeneinander
Werkstoff der Zylinder	Grauguß
Zylinderkopf	Alu-Legierung abnehmbar
Steuerung	durch Schlitze in den Zylindern und Kolben
Kurbelwelle	geteilt, zusammengepreßt, 3fach gelagert
Schwungmassen	innenliegend (Hubscheiben)
Art der Kurbelwellenlager	2 Rollenlager, 1 Rillenger
Art der Pleuellager	Rollenlager unten, Gleitlager oben
Kurbelgehäuse-Werkstoff	Alu-Guß
Pleuelstangen	ungeteilt, Stahl I-Querschnitt
Kolbenwerkstoff	Alu-Legierung
Kolbenbolzenanordnung	schwimmend durch Drahtsprengringe gesichert
Motoraufhängung	4-Punkt-Aufhängung im geschl. Rahmen
Schmierung	Ölmischung-Kraftstoff 1:25
Zündverstellung	keine
Vorzündung	4,0 mm v. o. T.
Zündkerzen	Bosch W 240 T 11 S oder Beru 240/14 u2S

Vergaser

Fabrikat	Bing
Type	Schrägdüsenstartvergaser 1/26/27
Hauptdüse	120
Leerlaufdüse	35
Nadeldüse	1608
Nadelstellung	3
Durchlaß	26
Starterdüse	75
Luftfilter	Knecht-Naßluftfilter

Luftregulierschraube	3-4 halbe Umdrehungen geöffnet
Kraftstoffnormverbrauch*	3,8 l Gemisch / 100 km

Kupplung-Getriebe

Kupplung	Mehrscheiben-Druckfeder-Kupplung in Öl laufend mit Torsionsdämpfung
Kupplungsbetätigung	Handhebel
Getriebe	Zahnradgetriebe
Anordnung des Getriebes	Motor- und Getriebegehäuse ein Gußstück
Schaltung	Fußschaltung
Übertragung vom Motor zum Getriebe	2fach Hülsenkette, endlos, 68 Glieder
Übersetzung	24:53 = 1:2,21
Zahl der Gänge	4
Übersetzungsverhältnis in den Gängen	I $\frac{17/48 \cdot 22/29}{1} = 1:3,1$
	II $\frac{21/28 \cdot 22/29}{1} = 1:1,76$
	III $\frac{25/24 \cdot 22/29}{1} = 1:1,265$
	IV = 1:1
Übertragung Getriebe-Hinterrad	Einfachrollenkette 1×15,875×6,48×108
Übersetzung Getriebe-Hinterrad Solo	19:46 = 1:2,42
Übersetzung Getriebe-Hinterrad-Beiwagen	16:46 = 1:2,875
Gesamtübersetzung Solo	I. Gang 1:16,6
	II. Gang 1:9,4
	III. Gang 1:6,76
	IV. Gang 1:5,35
Gesamtübersetzung Beiwagen	I. Gang 1:19,7
	II. Gang 1:11,2
	III. Gang 1:8
	IV. Gang 1:6,35
Art des Kickstarters	Kickstarterrad und -Segment im Kupplungsraum eingebaut.

Fahrgestell

Art des Rahmens	geschlossener Stahlrohrrahmen
Art der Rahmenverbindung	verschweißt mit Innenverstärkung
Art der Federung vorn	Teleskopgabel
Art der Federung hinten	Schwinge Federung mit Federbeinen
Stoßdämpfer vorn	pneumatische Stoßdämpfer in der Telegabel
Stoßdämpfer hinten	Flüssigkeitsstoßdämpfer in den Federbeinen
Lenkungsämpfer	einstellbar
Fußstützen	Fußrasten verstellbar
Kraftstoffbehälter-Inhalt	17 l
Reserve-Kraftstoff-Dreivegefahren	ca. 2,6 l

* Der Normverbrauch wird ermittelt bei:
a) ca. 65 kg Belastung des Motorrades
b) ebener trockener Fahrbahn von 10 km Länge hin und zurück
c) trockenem, windstillem Wetter (höchste Windgeschwindigkeit 3 m/sec) und 10-30 °C
d) 1/2 der Höchstgeschwindigkeit und gleichmäßigem Fahren
e) einem handelsüblichen Kraftstoff.
Der sich bei der Prüfung ergebende Verbrauch wird zur Berücksichtigung ungünstiger Umstände im normalen Straßenverkehr um 10 % erhöht.

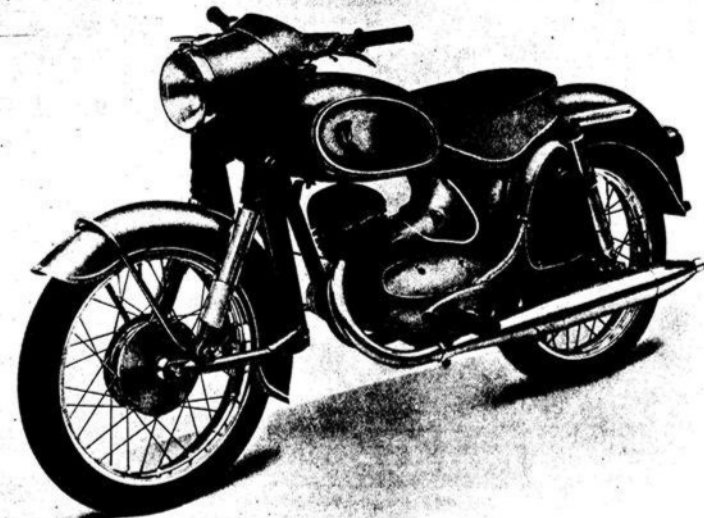
Kotflügel	Halbrundprofil
Kippständer	Leichtmetall-Rollkippständer
Lenkergriffe	verstellbar mit Seileinstellschrauben
Sattel (Sitzkissen)	Schaumgummipolsterung
Sattelhöhe	745 mm
Radstand	1350 mm
Gesamtlänge	2080 mm
Gesamtbreite	660 mm
Gesamthöhe	965 mm
Bodenfreiheit	100 mm
Wendekreis	ca. 4 m
Gewicht auf Vorderrad (Solo)	115 kg
Gewicht auf Vorderrad (Beiwagen)	120 kg
Gewicht auf Hinterrad (Solo)	225 kg
Gewicht auf Hinterrad (Beiwagen)	280 kg
Gewicht auf Beiwagenrad	80 kg
Leergewicht	176 kg
Zulässiges Gesamtgewicht (Solo)	340 kg
Zulässiges Gesamtgewicht (Beiwagen)	480 kg
Nachlauf	85 mm
Lenkungswinkel	90°
Felgenart	2,15 B × 18 vorn und hinten
Reifenart vorn	3,50-18
Reifenart hinten	3,50-18
Reifenart Seitenwagen	3,50-18
Auspuff	Auspuffrohr mit Topf links und rechts
Auspuffgeräusch in Phon	81
Fahrgeräusch in Phon	78
Steckachse	vorn und hinten
Vorderradbremse } Innenbackenbremse	180 × 25
Hinterradbremse }	180 × 30
Betätigung der Bremse vorn	durch Handhebel
Betätigung der Bremse hinten	Hydraulisch, durch Fußhebel

Reifenluftdruck

Vorderrad (Solo und Sozius)	1,4 atü
Vorderrad (Beiwagen)	1,5 atü
Hinterrad Solo	1,6 atü
Hinterrad Sozius	1,8 atü
Hinterrad Beiwagen	2,0 atü
Seitenwagenrad (3 Personen)	1,6-1,8 atü

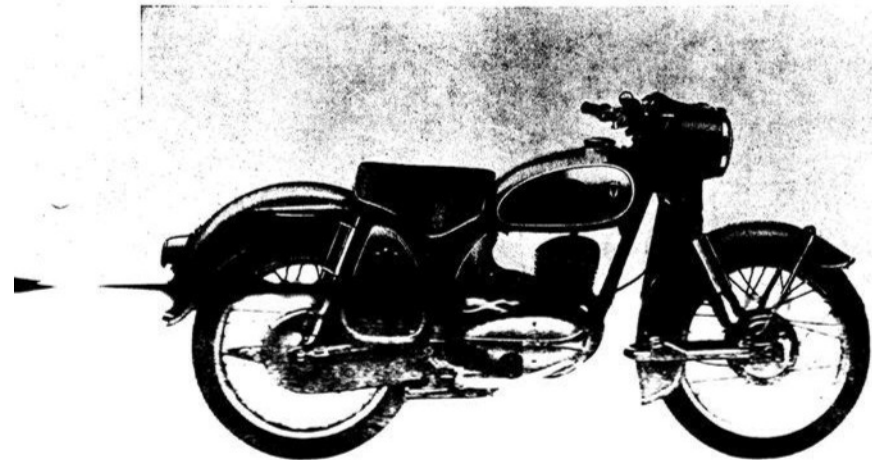
Elektrische Lichtenlage

Leistung	6 V 75/90 W
Elektrodenabstand der Kerzen	0,5 - 0,7 mm
Unterbrecher-Kontaktabstand	0,4 mm
Regler-Leerlaufspannung	7,5 ± 0,1 V
Rückstrom	3-5 A

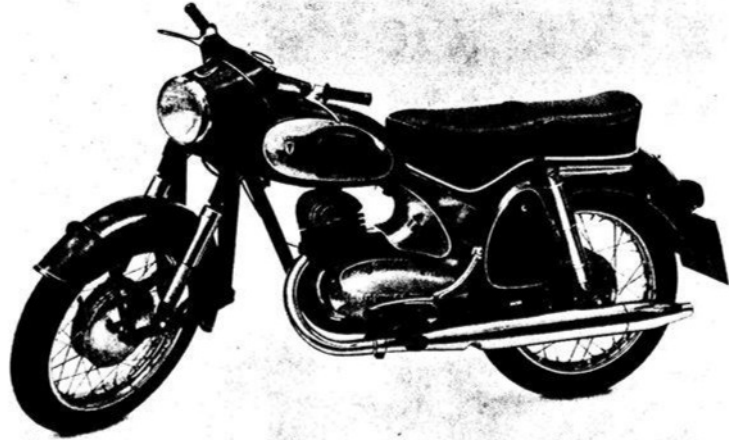


12 DKW-Motorrad RT 175 VS/200 VS (linke Seite)

VI/57/1410



Information und Bestellung auch unter
www.greiner-oldtimerteile.de



14 DKW-Motorrad RT 250 VS (linke Seite)

VI/57/1411



15 DKW-Motorrad RT 250 VS (rechte Seite)

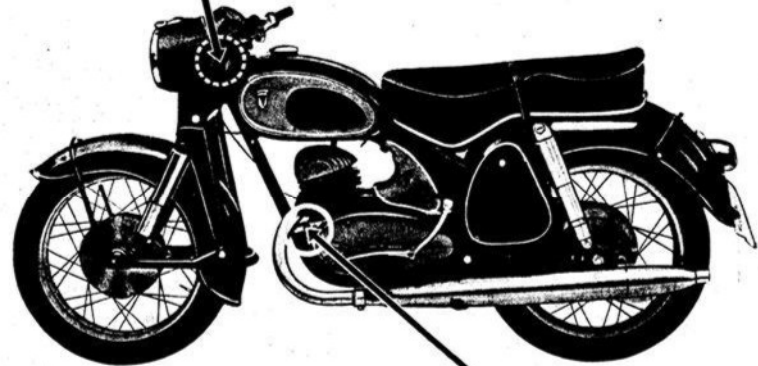
VI/57/1415

Information und Bestellung auch unter
www.greiner-oldtimerteile.de

Anordnung der Fahrgestell- und Motornummern sowie des Typenschildes bei den DKW-Motorrädern



Typenschild
und Fahrgestell-Nummer



Wichtiger Hinweis für jeden Schriftverkehr

Bestellen Sie bitte die Artbezeichnung des
Teiles, die Motor- und Fahrgestellnummer
des Fahrzeuges, die Typennummer und
den Artikelname angeschlossen.



Technische Daten

der DKW-Motorräder RT 175 VS - RT 200 VS - RT 250 VS

Motor	RT 175 VS	RT 200 VS	RT 250 VS
Anzahl der Zylinder	1	1	1
Bohrung	62 mm Ø	66 mm Ø	70 mm Ø
Hub	58 mm Ø	58 mm Ø	64 mm Ø
Hubraum	174 ccm	197 ccm	244 ccm
Arbeitsweise	Zweitakt		
Spülung	Umkehrspülung		
Kurzleistung PS	9,6	11	15,1
Dauerleistung PS	9,6	11	15,1
Größtes Drehmoment mkg	1,47	1,7	2,26
Verdichtung	1,6:1 ÷ 6,3	1,6:3 ÷ 6,5	1,6:3 ÷ 6,5
Höchstgeschwindigkeit mit einer Person	101 km	110 km	119 km
Höchstgeschwindigkeit mit zwei Personen	95 km	98 km	105 km
Kühlung	Luft (Fahrtwind)		
Zylinder-Anordnung	schrägstehend		
Werkstoff für Zylinder	Grougß		
Zylinderkopf	Alu-Legierung abnehmbar		
Steuerung	durch Schlitze im Zylinder und Kolben		
Kurbelwelle	geteilt zusammengepreßt u. dreifach gelagert		
Schwungmasse	innenliegend (Hubscheibe)		
Art der Kurbelwellenlager	Ringrillenlager		
Art der Pleuellager	Rollenlager unten, Gleitlager oben		
Kurbelgehäuse Werkstoff	Alu-Guß		
Pleuelstange	ungeteilt, Stahl 1 Querschnitt		
Kolbenwerkstoff	Alu-Legierung		
Kolbenbolzen-Anordnung	schwimmend durch Drahtsprengringe gesichert		
Motoraufhängung	4-Punkt-Aufhängung im geschlossenen Rahmen		
Schmierung	Kraftstoff-Ölmischung 1:25		
Zündung	Batterie-Zündung		
Zündverstellung	keine	keine	Fliehkraftregler
Vorzündung mm v.o.T.	3,9 ÷ 4,1		4,2 ÷ 4,5
Zündkerze	Bosch W 225 T 1 oder Beru 225/14 u 2 S		

Vergaser

Fabrikat	Bing-Schrägdüsenstartvergaser		
	1/24/66	1/24/67	1/27/4
Typ	105	110	125
Hauptdüse	35	35	35
Leerlaufdüse	1608	1608	1608
Nadeldüse	3	3	3
Nadeleinstellung	24	24	27
Durchlaß	75	75	75
Starterdüse	Knecht-NaBlufffilter		
Luftfilter	3 bis 4 halbe Umdrehungen geöffnet		
Luftregulierschraube	Kraftstoff-Normverbrauch*		
	2,75 l / 100 km	2,8 l / 100 km	3,3 l / 100 km

* Verbrauch bei 1/4 der gestoppten Höchstgeschwindigkeit auf ebener, trockener Straße bei Windstille + 10%

Kupplung - Getriebe

	RT 175 VS	RT 200 VS	RT 250 VS
Kupplung	Mehrscheibenkupplung in Öl laufend mit Torsionsdämpfung		
Kupplungsbetätigung	Handhebel		
Getriebe	Zahnradgetriebe		
Anordnung des Getriebes	Motor- und Getriebegehäuse ein Gußstück		
Schaltung	Fußschaltung		
Übertragung vom Motor-Getriebe	Zweifachhülseketten endlos		
Übersetzung	16:37 = 1,2,31	16:37 = 1,2,31	17:40 = 1,2,35
Zahl der Gänge	4	4	4
Übersetzungsverhältnis in den Gängen I	$\frac{15}{33} \times \frac{20}{29} = 1,3,19$		$\frac{15}{34} \times \frac{22}{29} = 1,2,99$
II	$\frac{21}{27} \times \frac{20}{29} = 1,1,86$		$\frac{21}{28} \times \frac{22}{29} = 1,1,76$
III	$\frac{25}{23} \times \frac{20}{29} = 1,1,33$		$\frac{25}{24} \times \frac{22}{29} = 1,1,26$
VI	1:1		1:1
Übertragung Getriebe Hinterrad	Einfachrollenkette		
Übersetzung Getriebe Hinterrad (Solo)	16:45 = 1,2,81	17:45 = 1,2,647	17:46 = 1,2,42
(Beiwagen)			16:46 = 1,2,875
Gesamtübersetzung (Solo) I	1:20,70	1:19,51	1:17,01
II	1:12,10	1:11,40	1:10,0
III	1: 8,63	1: 8,16	1: 7,2
IV	1: 6,49	1: 6,11	1: 5,69
(Beiwagen) I			1:20,2
II			1:11,88
III			1: 8,56
IV			1: 6,76
Art des Kickstarters	Kickstarterrad und -Segment im Kupplungsraum eingebaut		

Fahrgestell

Art des Rahmens	geschlossener Stahlrohrrahmen		
Art der Rahmenverbindung	verschweißt mit Innenverstärkung		
Art der Federung	Langschwinge vorn und hinten		
Stoßdämpfer vorn	Flüssigkeitsstoßdämpfer in den Federbeinen*		
hinten			
Lenkungsdämpfer	ohne	ohne	einstellbar
Kraftstoffbehälter-Inhalt	15 Ltr.	15 Ltr.	15 Ltr.
Reserve-Kraftstoff-Dreiweggehahn	ca. 2,6 Ltr.	ca. 2,6 Ltr.	ca. 2,6 Ltr.
Kofflül	Halbrundprofil		
Kippständer	Leichtmetall-Rollkippständer		
Lenkergriffe	verstellbar mit Seileinstellschrauben		
Sattel (Sitzkissen)	Schaumgummi		

* Betr.: nur RT 175 VS/200 VS
Ab Fahrgestell-Nr. 45580066
Federbein hinten links Dämpferaltroppe
und Federbein hinten rechts Flüssigkeitsstoßdämpfer wie RT 350

	RT 175 VS	RT 200 VS	RT 250 VS
Sattelhöhe	725 mm	725 mm	743 mm
Radstand	1278 mm	1278 mm	1350 mm
Gesamtlänge	1975 mm	1975 mm	2078 mm
Gesamtbreite	660 mm	660 mm	660 mm
Gesamthöhe	955 mm	955 mm	963 mm
Bodenfreiheit	120 mm	120 mm	110 mm
Wendekreis	ca. 4,5 m	ca. 4,5 m	ca. 4,5 m
Gewicht auf Vorderrad (Solo)	90 kg	91 kg	120 kg
(Beiwagen)	—	—	110 kg
Gewicht auf Hinterrad (Solo)	190 kg	190 kg	200 kg
(Beiwagen)	—	—	225 kg
Gewicht auf Beiwagenrad	—	—	85 kg
Leergewicht	130 kg	131 kg	155 kg
Zulässiges Gesamtgewicht	280 kg	281 kg	320 kg
(Beiwagen)	—	—	450 kg
Nachlauf	106 mm	—	11 mm
Lenkungswinkel	80°	80°	90°
Felgenreifenart	1,85 B × 18	1,85 B × 18	2,15 B × 18
Reifenart vorn	3,00-18	3,00 × 18	3,25-18
hinten	—	—	3,25-18
(Seitenwagen)	—	—	3,25-18
Auspuff	Auspuffrohr mit Topf linksseitig		
Auspuffgeräusch in Phon	79,5	80	79
Fahrgeräusch in Phon	80	79	76
Reifenluftdruck			
Vorderrad (Solo, Sozius und Seitenwagen)	1,4 atü	1,4 atü	1,3 atü
Hinterrad (Solo)	1,6 atü	1,6 atü	1,6 atü
(Sozius)	2,0 atü	2,0 atü	1,9 atü
(Beiwagen, insgesamt 3 Personen)	—	—	2,6 atü
Beiwagenrad	—	—	1,6 atü
Stekachse	vorn und hinten		
Vorderradbremse	150×25 mm	150×25 mm	180×25 mm
Hinterradbremse	150×25 mm	150×25 mm	180×25 mm
Betätigung der Bremse vorn	mit Handhebel		
hinten	mit Fußhebel		
Elektrische Lichtanlage			
Auto Union-Lichtanlagen direkt auf der Kurbelwelle			
Leistung	6 V 45/60 W	6 V 45/60 W	6 V 50/70 W
Elektrodenabstand der Kerze	0,5-0,7 mm	0,5-0,7 mm	0,5-0,7 mm
Unterbrecherkontaktabstand	0,4 mm	0,4 mm	0,4 mm
Regler - Leerlaufspannung	7,5±0,1 V	7,5±0,1 V	7,5±0,1 V
Rückstrom	3-5 A	3-5 A	3-5 A